

令和3年1月6日

(公社)日本鑄造工学会 関西支部 YFE 勉強会

(公社)日本鑄造工学会関西支部 支部長 新宮 良明

(公社)日本鑄造工学会関西支部 YFE 委員長 柴田 顕弘

関西鑄造技士会 会長 地内 崇

関西支部 YFE では若手鑄造技術者の自己研鑽活動として様々な活動を行っています。今年度は下記のとりの勉強会を関西鑄造技士会と共催で開催することにいたしました。奮ってご参加いただけますよう、ご案内申し上げます。

記

テーマ： いまさら聞けない加工の基本

日時： 令和3年2月10日(水)13:30開始

場所： オンライン(Zoomを使用)

参加費： 無料

申込み方法： e-mailにて申込み下さい

①氏名、②勤務先(所属先)、③所属(所属部課)、④所属先の住所(郵便番号を含む)
⑤電話番号、⑥e-mailアドレス、⑦会員資格

申込先： 日本鑄造工学会 関西支部 YFE 委員会 柴田 顕弘

e-mail アドレス: ShibataA@tri-osaka.jp

件名は「勉強会申込」でお願いいたします

申込み期限： 2月3日(水)

備考： 当日受付はございません

受付締切後、講演資料や聴講の方法をお知らせします

プログラム

- | | | | | |
|---|---|-------|----------|---------------------|
| 13:30 | ～ | 13:35 | 開会の挨拶 | 関西支部 YFE 委員長 柴田 顕弘 |
| 13:35 | ～ | 14:15 | (1)切削加工 | (地独)大阪産業技術研究所 川村 誠 |
| 切削加工は硬い刃物で素材を削り落とす加工法で、ものづくりに広く利用されている。本講演では切削加工の特徴や加工原理に触れつつ、材料に合わせた加工の方法について紹介する。 | | | | |
| 14:15 | ～ | 14:55 | (2)放電加工 | (地独)大阪産業技術研究所 柳田 大祐 |
| 火花放電の熱エネルギーを利用した加工法で、シャーペンの芯(グラファイト)で金属への穴あけも可能な放電加工。本講演では、放電加工の仕組みを解説し、実施例などを紹介する。 | | | | |
| ～ 休憩 ～ | | | | |
| 15:00 | ～ | 15:40 | (3)レーザ加工 | (地独)大阪産業技術研究所 山口 拓人 |
| レーザを材料に照射することで、切断や穴あけ、溶接など様々な加工を行うことができる。本講演では、レーザ加工の原理と特徴について解説し、大阪技術研における取組事例を紹介する。 | | | | |
| 15:40 | ～ | 15:45 | 閉会の挨拶 | 関西支部 YFE 副委員長 永田 功治 |